



単位mm

呼び		0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5	
d	基準寸法	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.7	2.9	3.7	4.6	
	許容差	0 -0.1						0 -0.2					
D	基準寸法	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.5	5.8	7.4	9.2	
	許容差	0 -0.1	0 -0.2	0 -0.3	0 -0.4	0 -0.6	0 -0.7	0 -0.9	0 -1.2				
a	約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6	6.4	8	10	
H	約	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	4	4	
適用する ボルト及び ピンの 径	ボルト	を 超 え	—	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	11	14	20
		以 下	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	14	20	27
	クレビス スピン	を 超 え	—	2	3	4	5	6	8	9	9	12	17
		以 下	2	3	4	5	6	8	9	12	12	17	23
ピン 穴 径		( 参 考 )	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5
長さ ℓ	4												
	5	±0.5											
	6												
	8		±0.5										
	10												
	12												
	14			±0.5									
	15												
	16				±0.5								
	18												
	20					±0.8							
	22												
	25						±0.8						
	28												
	30									±0.8	±0.8		
	32												
	35												
	36												
	40												
	45												
50													
55													
56													
60													
63													

- 備考 1. 呼び径は、ピン穴の径による。  
 2. dは、先端からℓ/2の間における値とする。  
 3. 長さ(ℓ)は、太線のわく内とし、わく内の数値はその許容差を示す。  
 4. 頭部は、軸心から著しく傾いてはならない。

品名 コード	137	材質 コード	49...SUS304-W1	品番(規格品コード)呼称法	
				品名                      表面                      例 φ4 × ℓ20 ①③⑦④⑨①①-④①①②① 材質                      呼び径 長さ	
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度		